

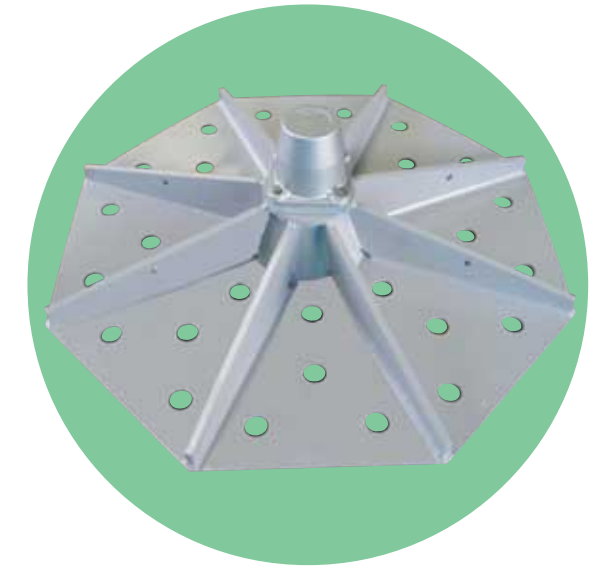
斜面の安定と全面緑化

KTB・オクトフレーム

KUROSAWA
TENSIONING &
BEARING CONE
SYSTEM

KTBSーパーフレーム工法研究会

〒163-0717 東京都新宿区西新宿2-7-1 小田急第一生命ビル17階
KTB協会内
TEL. (03) 6302-0258 (代) FAX. (03) 3344-2125



KTB
SUPER
OCT
FRAME

KTBSーパーフレーム工法研究会

斜面の安定と全面緑化を両立させる、KTB・オクトフレーム。

KTB・オクトフレームは、切土のり面の安定化、斜面の崩壊や地すべり防止のための受圧板として、高強度で高い信頼性を誇り、小型かつ軽量で施工性に優れています。さらに、斜面の全面緑化を容易にするなど、画期的な特長を備えたフレームです。

これまで、斜面の安定には、現場打ちのり砕工が多用されてきましたが、作業に熟練を要し、逆巻き工法ができない、工期がかかるなど、施工性に様々な課題を残してきました。また、長年コンクリートがむき出しのままであったり、格子状の枠により植生が分断されるなど、景観および環境上の問題も解決されませんでした。KTB・オクトフレームは、これらの諸問題を一挙に解決します。

1 斜面の全面緑化を実現

KTB・オクトフレームは、ボトムプレートに植生のための多数の給排水孔を設け、施工後数カ月で斜面の全面緑化を実現します。

2 工期を大幅に短縮

工場製作品であるため、現場作業を省力化でき、施工に特別な技能を必要とせず、かつ逆巻き工法が容易で、工期を大幅に短縮できます。

3 アンカー打設角度を20°まで調整可能

アンカー打設角度を、角度調整台座<カクドくん>を使用することにより、0°~20°まで必要な角度に調整できます。*別資料：「角度調整台座<カクドくん>」パンフレット参照。

4 低コストで、施工が容易な超軽量フレーム

製品重量が約24kg~171kgときわめて軽量で、低コストを実現。大型重機を必要とせず、狭いスペースでも軽々と施工できます。

5 優れた耐久性・耐食性

メタルフレームは腐食代を片面1mm考慮し、ガルバリウム疑似溶射を施し防錆処理。優れた耐久・耐食性能を発揮します。

6 ロックボルト工法の受圧板にも適用

土砂、崖錘から硬岩までほとんどの地山に使用でき、ロックボルトのアンカー効果を永久的に維持します。



各種緑化工法に対応し、
簡易に全面緑化を実現する、
KTB・オクトフレーム。



施工直後



約1カ月後

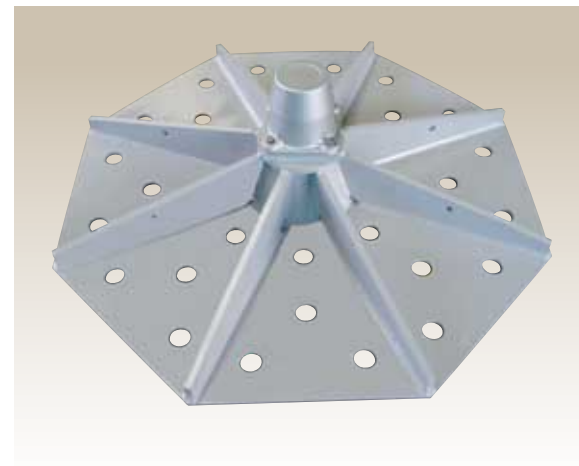
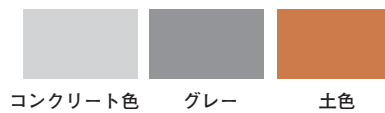


数カ月後

標準規格・寸法

※メタルフレームのため、設計アンカー力、地耐力に応じて自由に設計・製作の変更ができます。

製品の標準色彩

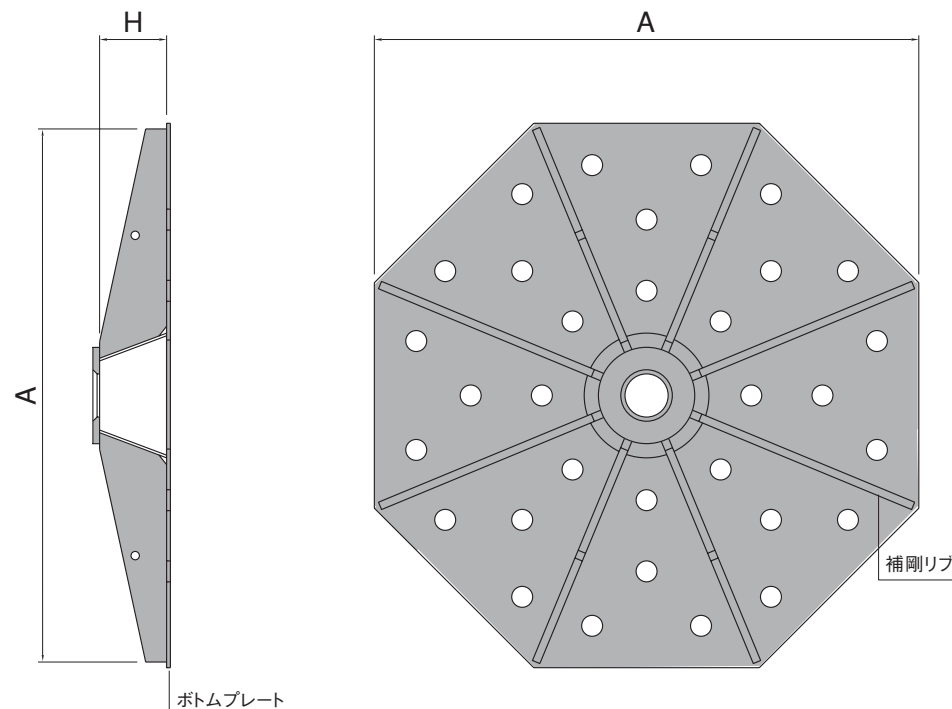


型式	呼び名	大きさ(A) (mm)	リブ高さ(H) (mm)	受圧面積 (m ²)	製品重量 (kg)
OF 600-	354	600	160	0.243	23.8
OF 900-	220	900	160	0.615	42.9
	354				49.9
OF1100-	220	1100	160	0.947	67.5
	354				87.1
	470				99.3
OF1300-	157	1300	160	1.345	88.0
	220				114.5
	354				129.6
	470				171.2

<規格の見方>

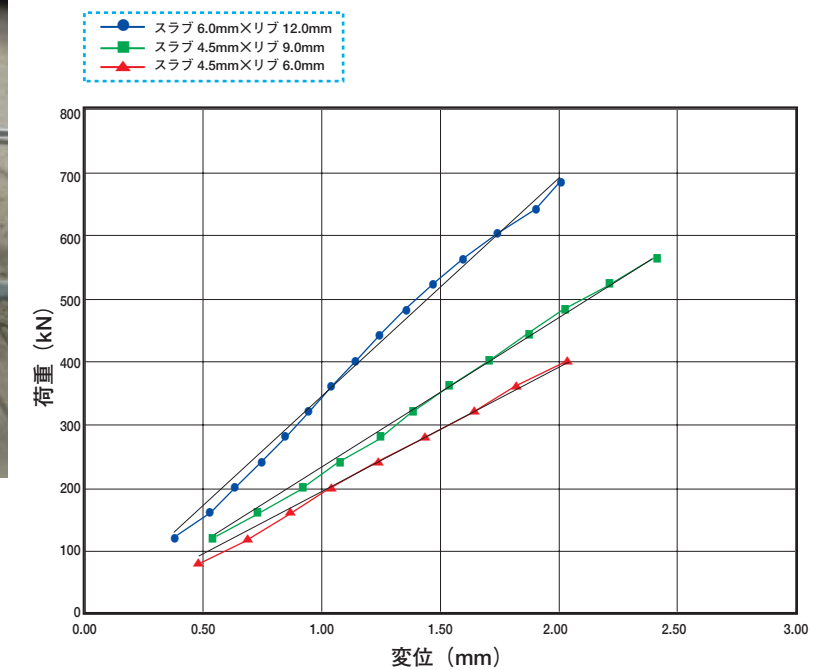
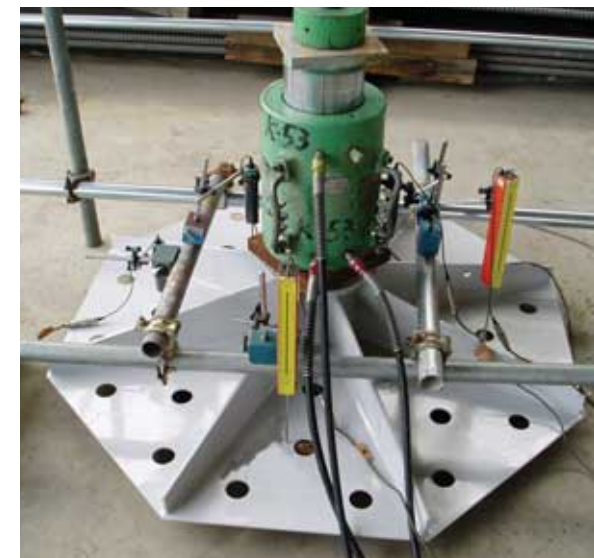
OF 600 - 354
オクト 大きさ 許容設計
フレーム フレーム アンカー力

※受圧面積は中心部の穴空き部を削除。



載荷試験

KTB・オクトフレームは、ボトムプレートと背面養生管を補剛リブで溶接して造られた剛な構造のグラウンドアンカー用受圧板である。剛な構造体であるため弾性構造物として設計できない部分を、(財)土木研究センターの「グラウンドアンカー受圧板設計・試験マニュアル」に基づき、実物のテストピースで載荷試験を行い、安全性を確認した。その結果、等分布地盤反力となる支持条件の場合は、設計荷重の2倍程度までは、溶接部の亀裂、塗装表面ひび割れ、構造全体に変形などの異常は認められなかった。



防食性能

防食試験は塩水噴霧試験を行い、「10,000時間以上異常無し」の結果となっている。ガルバリウム疑似溶射被膜は「Al=55%、Zn=45%」の配合としている。

工程	品名	規格・配合	管理方法・試験	評価・基準	備考
プラスト処理	●溶融アルミナ ●スチールグリット	—————	粗さ測定器	Rz50μm以上	社内規格
溶射	ガルバリウム疑似溶射	Al55%、Zn45%	膜厚測定器	120μm以上	
封孔処理	樹脂塗装	—————	膜厚測定器	150μm以上	膜厚合計測定値

テンドンは夢の防錆・SCストランド

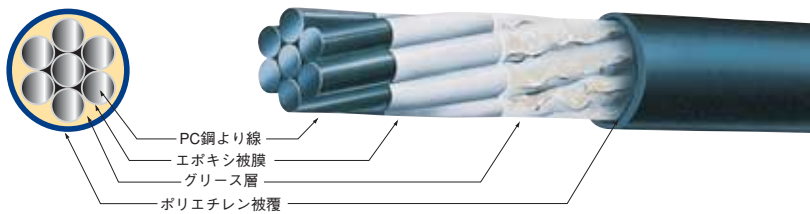
先進の防錆技術

SCストランドは、PC鋼より線の心線と側線の素線1本1本にエポキシ樹脂静電粉体塗装を施し被膜を形成することにより防食性能を飛躍的に高めた、世界初の全塗装PC鋼より線です。この技術により、(財)土木研究センターの「技術審査証明」を取得し、平成6年度「大河内記念生産賞」を受賞、さらに平成10年度に「全国発明賞」を受賞、平成11年度には(財)国土開発技術センターの「建設技術開発奨励賞」を受賞しています。また、[ISO9002]を取得した工場で、信頼度の高い品質管理・工程管理のもとに生産しています。

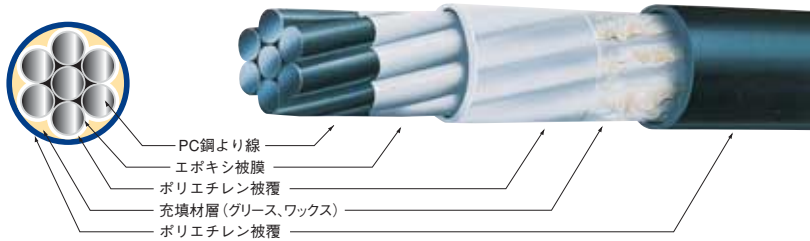
SCストランド(SC-S) 特許第2691113号



SCアンボンド(SC-U1) 特許第2055731号

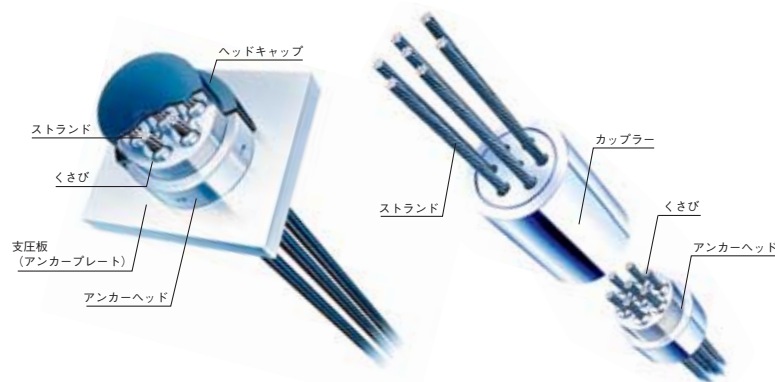


SCアンボンド(SC-U2) 特許第2552604号



KTB定着工法

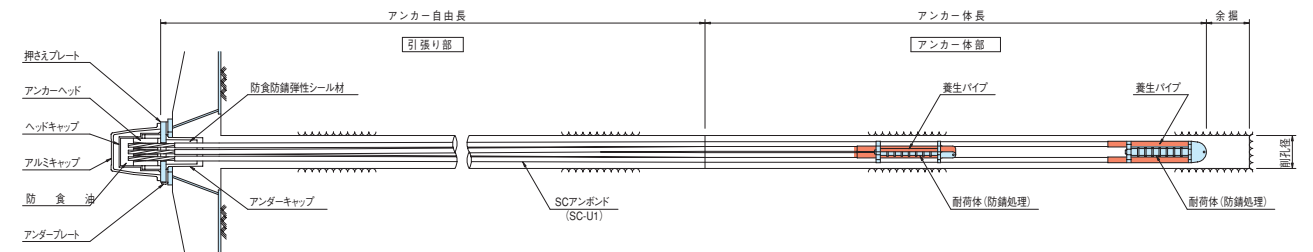
- KTB定着工法は、くさび定着を基本に微調整をねじ式にした、信頼性の高い定着方法です。
- くさび定着の場合のセットロスを容易に解消できます。
- 信頼性・安全性の高い緊張定着を実現します。
- 再緊張が容易にできます。



3つのKTB永久アンカー工法を選択

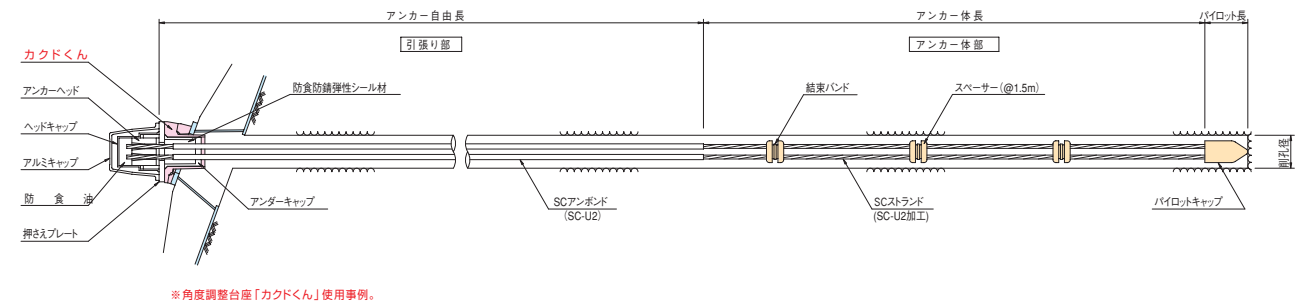
■KTB・荷重分散型永久アンカー工法

“アンカーの常識”を覆した、世界初の画期的な荷重分散構造。



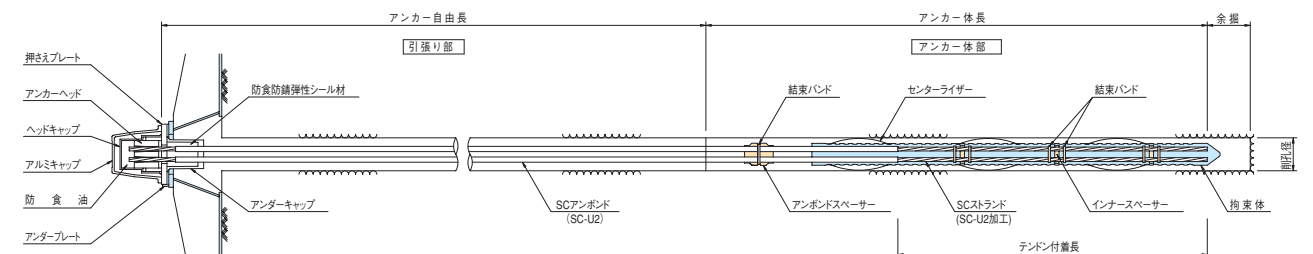
■KTB・引張型SCアンカー工法

最も多くの実績を持つ引張型アンカーの腐食問題を一挙に解決。



■KTB・応力拘束型Cmsアンカー工法

拘束体により周辺地盤やグラウトに平均化した小さな応力を伝達。



ロックボルト工法にも適用

■ロックボルト工法

土砂、崖錘から硬岩までほとんどの地山に使用でき、アンカー効果を永久的に維持。

